

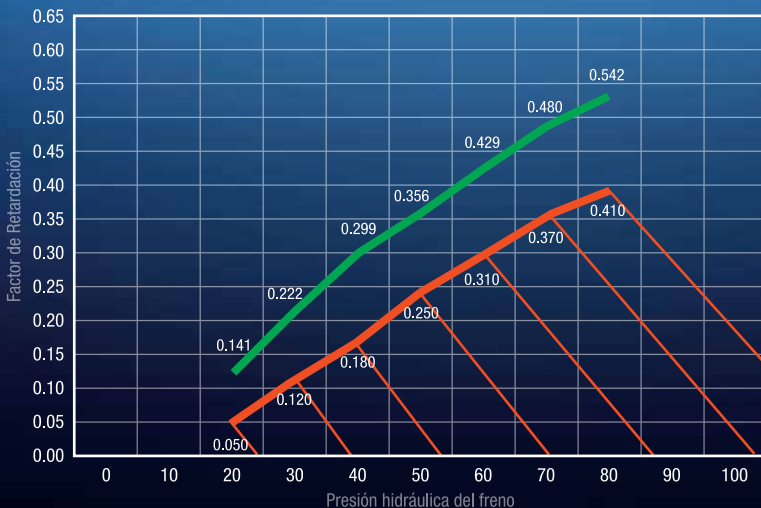
Para flotas que trabajan duro

PV-7

Fórmula desarrollada específicamente
para los caminos, carreteras,
hábitos de manejo y capacidades
de carga aplicadas en México



» Eficiencia de frenado



» Ventajas de la fórmula PV-7

- Excelente capacidad de frenado con los límites de carga permisibles.
- La fórmula PV7 no se hincha aún en altas temperaturas, lo cual evita amarres entre la balata y el tambor.
- Recomendada para ejes de 23,000 lbs.
- Excelente disipación del calor que evita la formación de fisuras o grietas en tambores.
- Coeficiente de fricción FF.

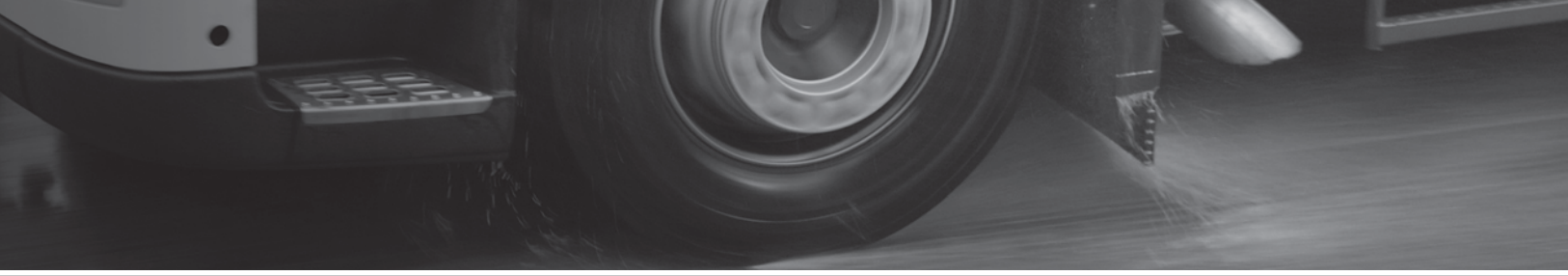
 **PAGID**
B A L A T A S



Balatas libres de asbesto

TMD
FRICTION

TMD Friction México S.A. de C.V. Acceso II No.50 Fracc. Industrial Benito Juárez C.P. 76120 Querétaro, Gro. México.
Tel. Ventas 01 (442) 238.4903 al 06 • Tel. Conn. 01 (442) 238.4900 • Fax: 01 (442) 217.3108
comunicate@tmdfriction.com.mx



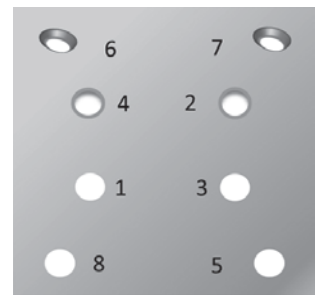
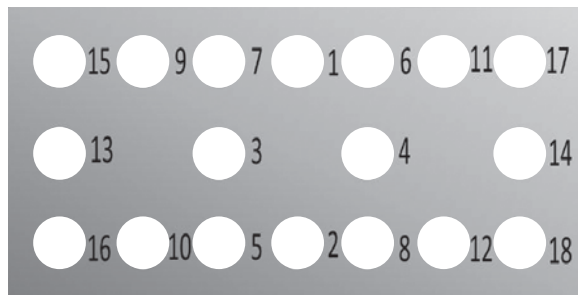
Inspección de las zapatas de freno



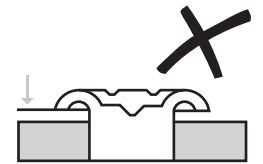
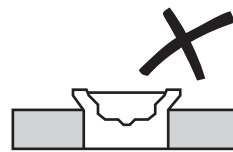
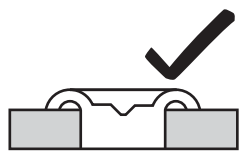
Las fuerzas de remachado pueden variar según los remaches y los materiales utilizados. PAGID le sugiere aplicar las presiones recomendadas por el fabricante a fin de obtener las fuerzas de remachado necesarias.

El remachado debe hacerse siempre de adentro hacia afuera; es decir, se comienza por el centro de la zapata y se continúa en dirección a la rueda.

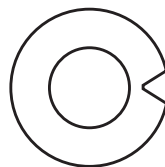
Secuencia de remachado



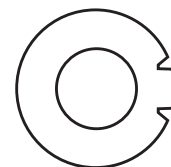
El proceso de remachado debe cumplir con las especificaciones técnicas del fabricante



Cabeza de remache



Incorrecto



Correcto



Tu seguridad es nuestro compromiso